



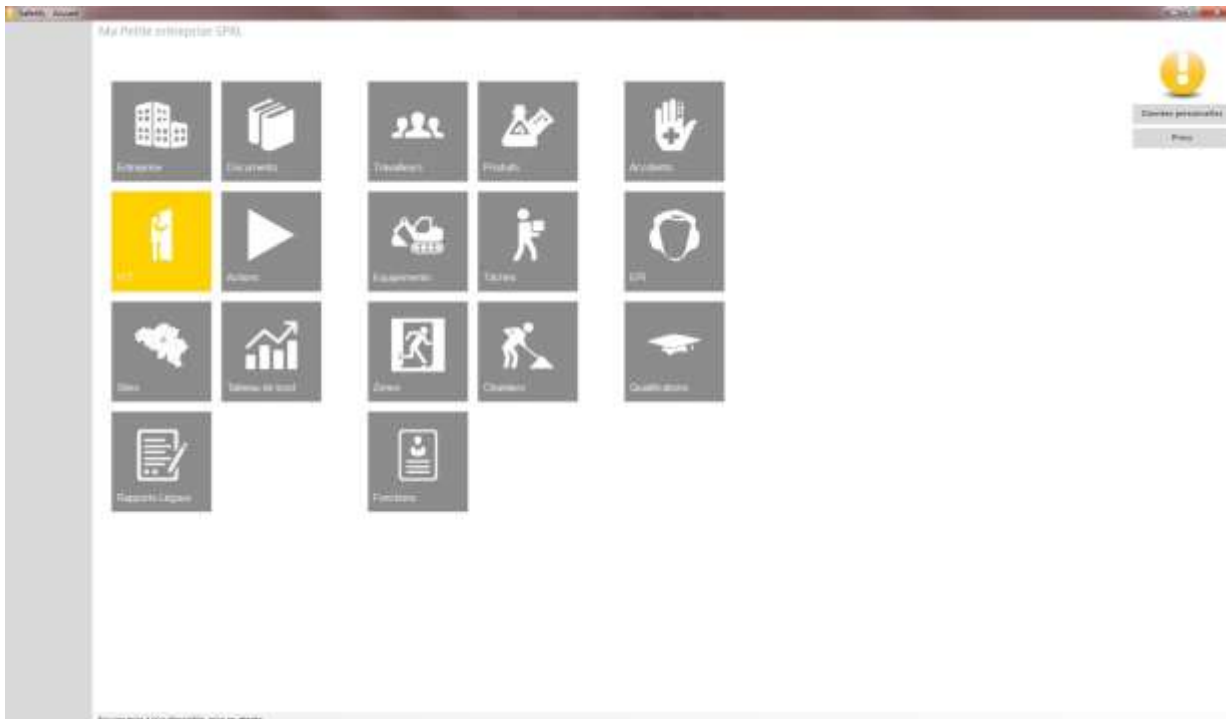
# safetify

Système dynamique de gestion des risques

<b>Nom du Document</b>		Aide en ligne Module VLT - Users
<b>Version Safetify</b>		<b>V2.0.5</b>
<b>Destinataire</b>		SEPP / Utilisateur Final
<b>Finalité du document</b>		Aide en ligne : présentation et utilisation du module Tableau de Bord
Nom	Date	Commentaire
Djamel	17/05/16	1ere version
Philippe	19/5/2016	Remarque sur V1
Djamel	20/05/16	Correction + VLT N+1
Philippe	23/5/2016	Corrections mineures sur V2
Frédéric	15/11/2016	Mise à jour et révision UI2
Séverine	22/11/2016	Relecture
Frédéric	01/03/2017	Révision

## 1. Présentation/introduction

Le module VLT va permettre aux visiteurs d'entreprise (SPMT Arista) de réaliser les visites du lieu de travail (VLT), d'en produire un rapport mais aussi détecter des non-conformités à la loi, d'identifier des risques et suggérer des actions.



## 2. Législation apparentée

- [Le service interne pour la prévention et la protection au travail \[A.R. 27/03/1998\]](#)
- [Le service externe pour la prévention et la protection au travail \[A.R. 27/03/1998\]](#)
- [Services externes chargés de contrôles techniques sur le lieu de travail \[A.R. 29/04/1999\]](#)
- [Les comités pour la prévention et la protection au travail \[A.R. 03/05/1999\]](#)
- [Conseil supérieur pour la prévention et la protection au travail \[A.R. 27/10/2006\]](#)
- [Formation et recyclage des conseillers en prévention \[A.R. 17/05/2007\]](#)
- [Le service interne commun pour la prévention et la protection au travail \[A.R. 27/10/2009\]](#)
- [Exigences de bases générales \[A.R. 10/10/2012\]](#)
- [Signalisation de sécurité et de santé au travail \[A.R. 17/06/1997\]](#)
- [Installations électriques \[A.R. 4/12/2012\]](#)
- [Prévention de l'incendie sur les lieux de travail \[A.R. 28/3/2014\]](#)
- [Dépôts de liquides inflammables \[A.R. 13/03/1998\]](#)

- [Lieux présentant des risques pour les travailleurs dus aux atmosphères explosives \[A.R. 26/03/2003\]](#)
- [Chantiers temporaires ou mobiles \[A.R. 25/01/2001\]](#)
- [Travaux en milieu hyperbare \[A.R. 23/12/2003\]](#)
- [Ambiances thermiques \[A.R. 04/06/2012\]](#)
- [Ambiances sonores \[A.R. 16/01/2006\]](#)
- [Vibrations \[A.R. 07/07/2005\]](#)
- [Rayonnements optiques artificiels \[A.R. 22/04/2010\]](#)
- [Rayonnements ionisants \[A.R. 25/04/1997\]](#)

### 3. Fonctionnalité

**Il est important de rappeler que le module VLT reprend les différentes informations de l'entreprise. Son utilisation exige, au préalable, l'encodage des données (informations générales, sites, travailleurs, équipements et produits...), y compris l'analyse de risques.**

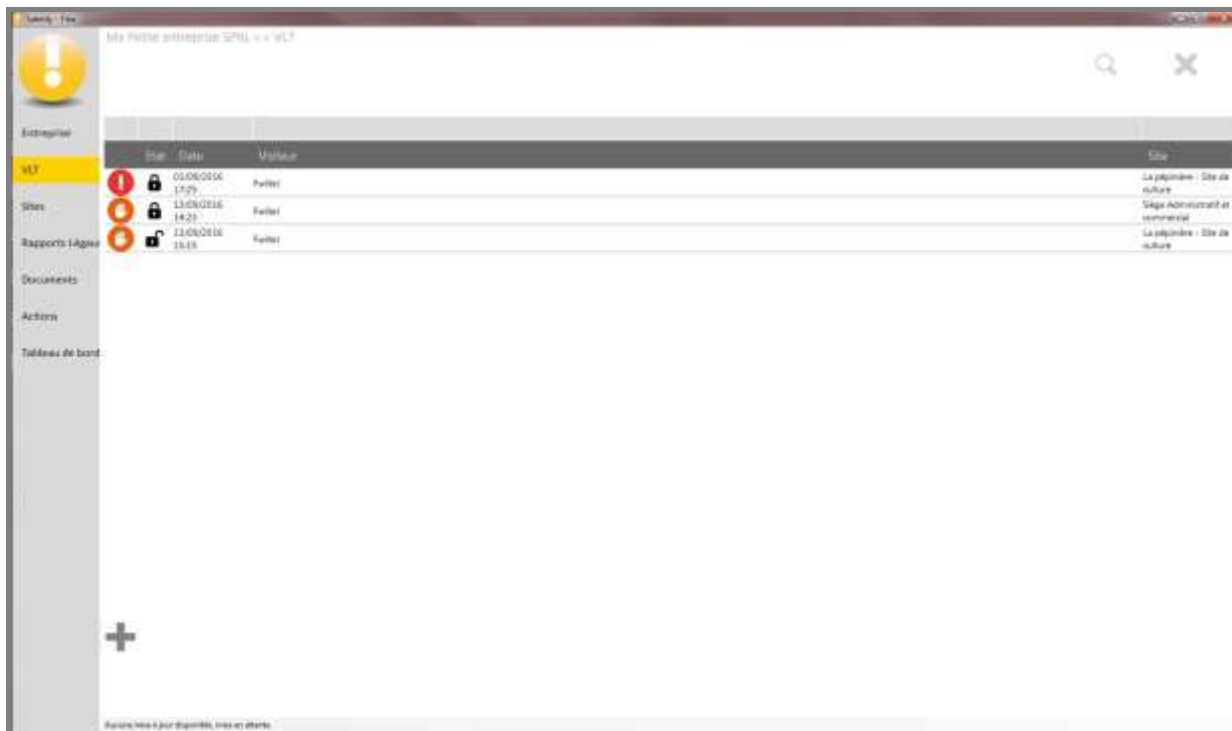
Le module VLT est accessible par :

- ✓ Le visiteur d'entreprise (rôle CP-SEPP) en **mode création/édition** : durant la réalisation de la VLT
- ✓ L'entreprise / SIPP en **mode lecture seule lorsqu'une VLT est clôturée**

Le module permet au CP-SEPP de créer l'avis stratégique automatiquement mais également d'importer les données collectées durant la VLT dans la base de données (photos, commentaires, ...)

### 3.1. Accueil VLT

La page d'accueil vous permet de visualiser la liste des VLT réalisées ou en cours, leur statut, le nom du visiteur ainsi que la date de la réalisation.



Statut	Date	Visiteur	Site
Fait	03/06/2016 17:21	Fait	La pépinière - Site de culture
Fait	13/06/2016 14:21	Fait	Sage Administratif et commercial
Fait	13/06/2016 15:13	Fait	La pépinière - Site de culture

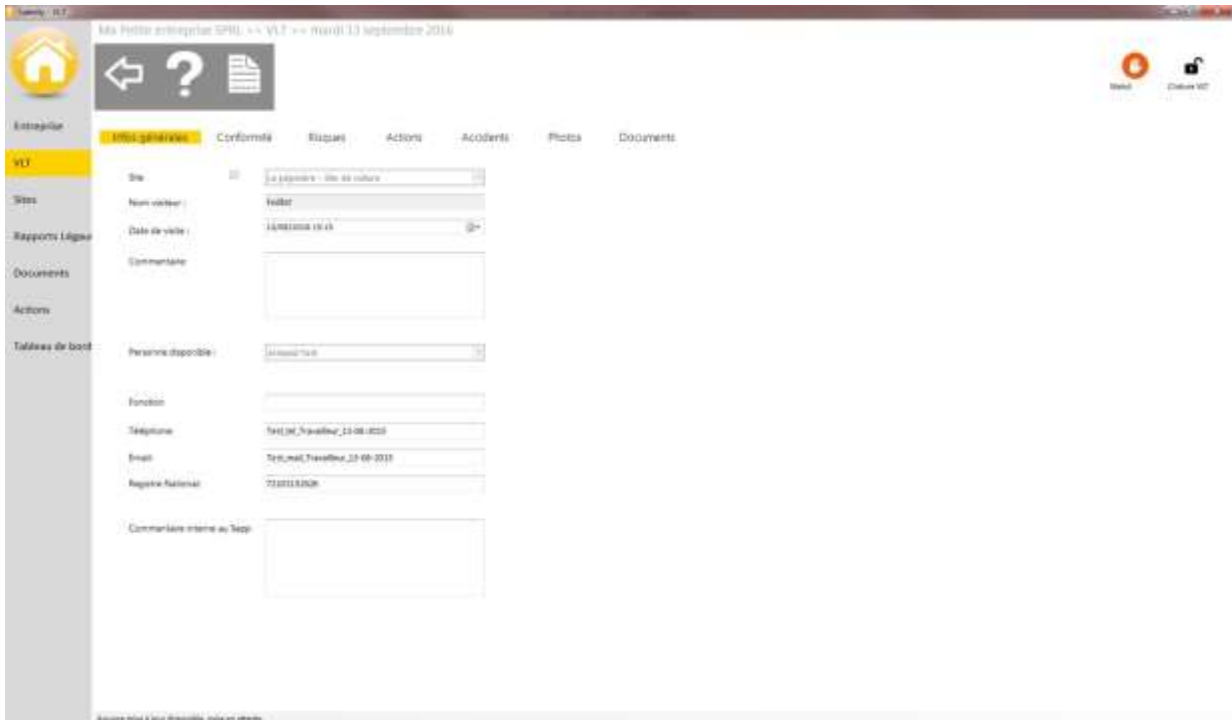
### 3.2. Contenu

Le module contient les onglets suivants :

- ✓ Infos générales
- ✓ Conformité
- ✓ Risques
- ✓ Actions
- ✓ Accidents
- ✓ Photos
- ✓ Documents

### 3.3. Infos générales

- La première étape consiste à associer la VLT au site de l'entreprise qui sera audité. Pour cela, il faut cocher la case et choisir le site dans la liste déroulante.



- Le visiteur d'entreprise est identifié sur base de son login dans Safetify. Ce dernier se met automatiquement dans le champ correspondant.

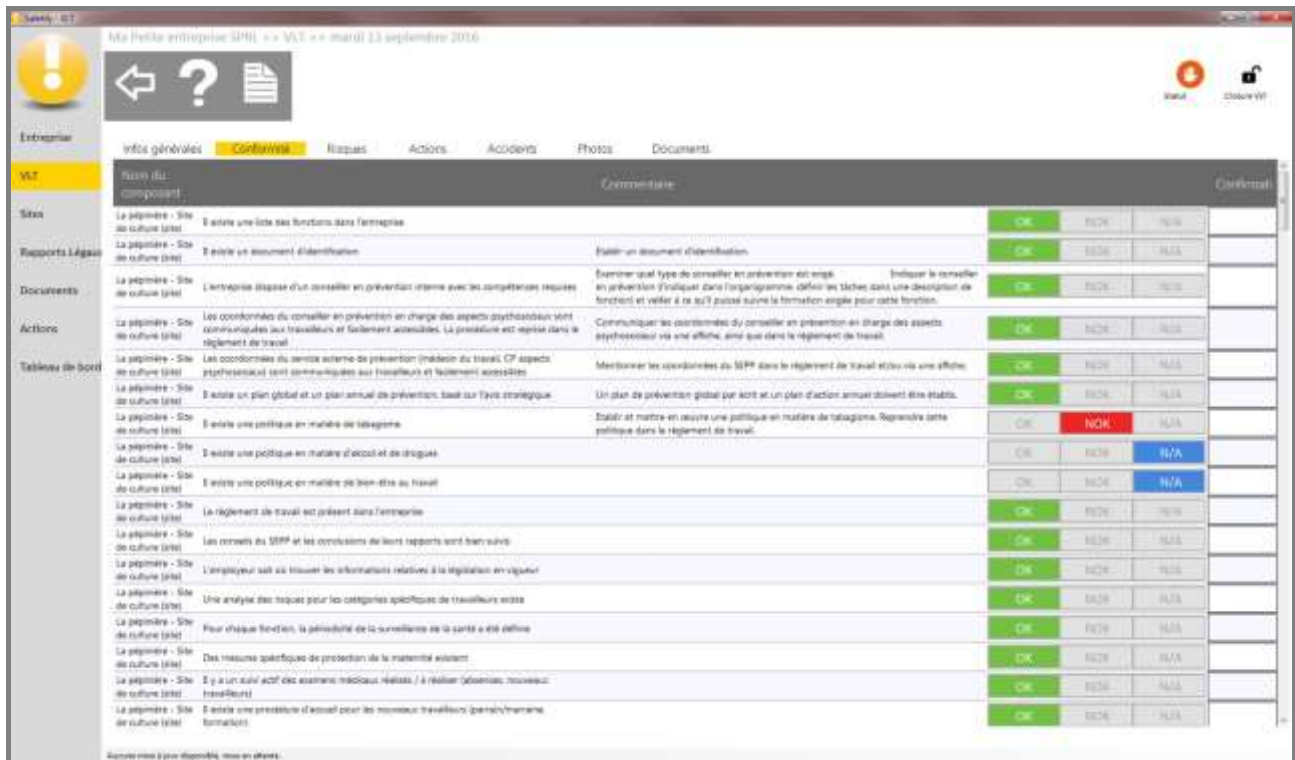
- Vous pouvez ensuite indiquer :

- la date de réalisation
- Noms et informations relatives aux personnes présentes (liste des travailleurs)
- Commentaires généraux
- Commentaires internes au SEPP (invisibles pour l'entreprise-cliente)

### 3.4. Conformité

La check-list affichée intègre:

- Une check-list générale relative au site visité et également accessible dans le module « **site** » pour l'entreprise
- Différentes check-lists construites sur base des catégories d'**équipements, produits, zones et tâches** présentes sur le site audité. Ces check-lists reprennent les points les plus importants relatifs à la zone, l'équipement, le produit ou la tâche concernée.



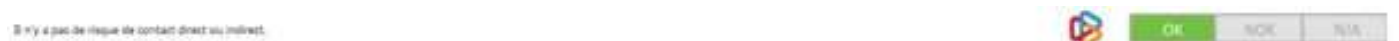
Niveau du composant	Commentaire	Statut
Site	Il existe une liste des fonctions dans l'entreprise.	OK
Rapports Légis	Il existe un document d'identification.	OK
Documents	L'entreprise dispose d'un conseiller en prévention interne avec les compétences requises.	OK
Actions	Les coordonnées du conseiller en prévention en charge des aspects psychosociaux sont communiquées aux travailleurs et facilement accessibles. La procédure est reprise dans le règlement de travail.	OK
Tableaux de bord	Un plan de prévention global et un plan annuel de prévention, basé sur l'avis stratégique.	OK
	Il existe une politique en matière de tabagisme.	NOK
	Il existe une politique en matière d'alcool et de drogues.	N/A
	Il existe une politique en matière de bien-être au travail.	N/A
	Le règlement de travail est présent dans l'entreprise.	OK
	Les conseils du SPP et les conclusions de leurs rapports sont bien suivis.	OK
	L'employeur sait où trouver les informations relatives à la législation en vigueur.	OK
	Une analyse des risques pour les catégories spécifiques de travailleurs existe.	OK
	Pour chaque fonction, la pertinence de la surveillance de la santé a été définie.	OK
	Des mesures spécifiques de protection de la matériel existent.	OK
	Il y a un suivi actif des expositions mesurées / à réaliser (obstacles, nouveaux travailleurs).	OK
	Il existe une procédure d'accès pour les nouveaux travailleurs (personnel temporaire).	OK

En effectuant la VLT, le visiteur d'entreprise pourra vérifier et indiquer l'état de chaque point de la check-list. Trois états sont possibles :

- Conforme (OK)
- Non conforme (NOK)
- Non Applicable (N/A)

Si une non-conformité est détectée, un commentaire s'ajoute généralement dans la colonne remarque. Ce commentaire est éditable par le visiteur.


Les réponses à la check-list se retrouvent directement dans les différents modules de Safetify (équipements, zones, produits, tâches). Ils sont marqués par un pictogramme indiquant qu'un avis a été donné par le Service externe durant la VLT.

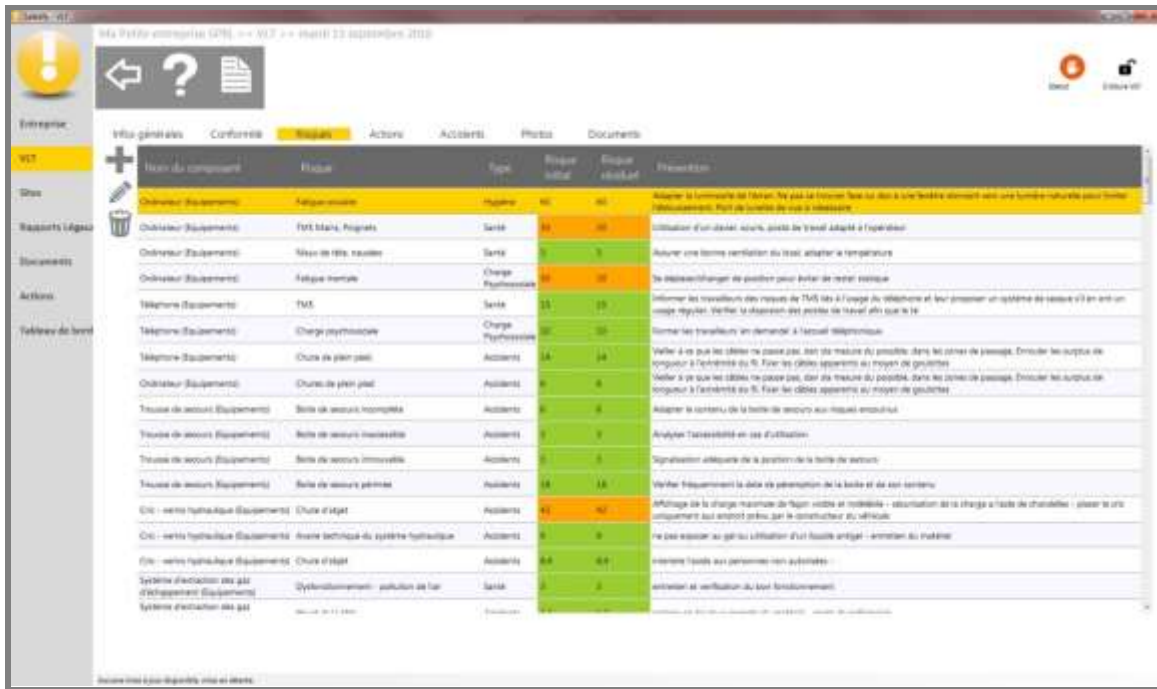


### 3.5. Risques

Cet onglet reprend l'inventaire de l'ensemble des risques du site sélectionné. Chaque risque est associé à un équipement, une zone, un produit ou une tâche.

Il est possible d'éditer ou supprimer des risques en appuyant sur les boutons  ou .

Mais également d'en ajouter directement dans ce module en appuyant sur le bouton .



Nom du composant	Risque	Type	Risque initial	Risque résiduel	Description
Outillage (Équipement)	Atteinte machine	Hygiène	40	40	Atteinte à l'ensemble de l'outil. Ne pas le réparer. Ne pas le laisser à l'écart. Une telle atteinte peut être fatale pour l'utilisateur. Plan de contrôle de cet équipement.
Outillage (Équipement)	FTI blanc, progress	Santé	10	10	Utilisation d'un outil blanc, après le travail adapté à l'opérateur.
Outillage (Équipement)	Niveau de bruit, machine	Santé	5	5	Assurer une bonne ventilation du local, adapter la température.
Outillage (Équipement)	Atteinte manette	Charge Psychosociale	10	10	Ne pas échanger de position pour éviter de rester bloqué.
Téléphone (Équipement)	TMS	Santé	15	15	Interdire les travaux des rayons de TMS liés à l'usage du téléphone et leur proposer un système de secours s'il en est un usage régulier. Vérifier la situation des postes de travail afin que le...
Téléphone (Équipement)	Charge psychosociale	Charge Psychosociale	10	10	Normaliser les transferts en demandant à l'accusé téléphonique.
Téléphone (Équipement)	Chute de plain pied	Accidents	14	14	Vérifier à ce que les câbles ne soient pas, lors de manœuvre du poste, dans les zones de passage. Éviter les surplus de longueur à l'arrière du SI. Éviter les câbles apparents au moyen de goulottes.
Outillage (Équipement)	Chute de plain pied	Accidents	5	5	Vérifier à ce que les câbles ne soient pas, lors de manœuvre du poste, dans les zones de passage. Éviter les surplus de longueur à l'arrière du SI. Éviter les câbles apparents au moyen de goulottes.
Trou de secours (Équipement)	Boîte de secours incomplète	Accidents	5	5	Adapter le contenu de la boîte de secours aux risques encourus.
Trou de secours (Équipement)	Boîte de secours incomplète	Accidents	5	5	Analyser l'accessibilité en cas d'utilisation.
Trou de secours (Équipement)	Boîte de secours incomplète	Accidents	5	5	Signalisation adéquate de la présence de la boîte de secours.
Trou de secours (Équipement)	Boîte de secours incomplète	Accidents	14	14	Vérifier fréquemment la date de péremption de la boîte et de son contenu.
Clé - vertic hydraulique (Équipement)	Chute d'objet	Accidents	10	10	Affichage de la charge maximale de façon visible et readable - observation de la charge à l'aide de charnières - placer le site uniquement sur support prévu par le constructeur du véhicule.
Clé - vertic hydraulique (Équipement)	Avant technique du système hydraulique	Accidents	5	5	Ne pas espérer au génou utilisation d'un fusible arête - arrêt du moteur.
Clé - vertic hydraulique (Équipement)	Chute d'objet	Accidents	14	14	Attention l'outil aux personnes non autorisées.
Système d'activation des gaz d'échappement (Équipement)	Système d'activation - pollution de l'air	Santé	5	5	entretien et vérification du bon fonctionnement.
Système d'activation des gaz d'échappement (Équipement)	Système d'activation - pollution de l'air	Santé	5	5	entretien et vérification du bon fonctionnement.

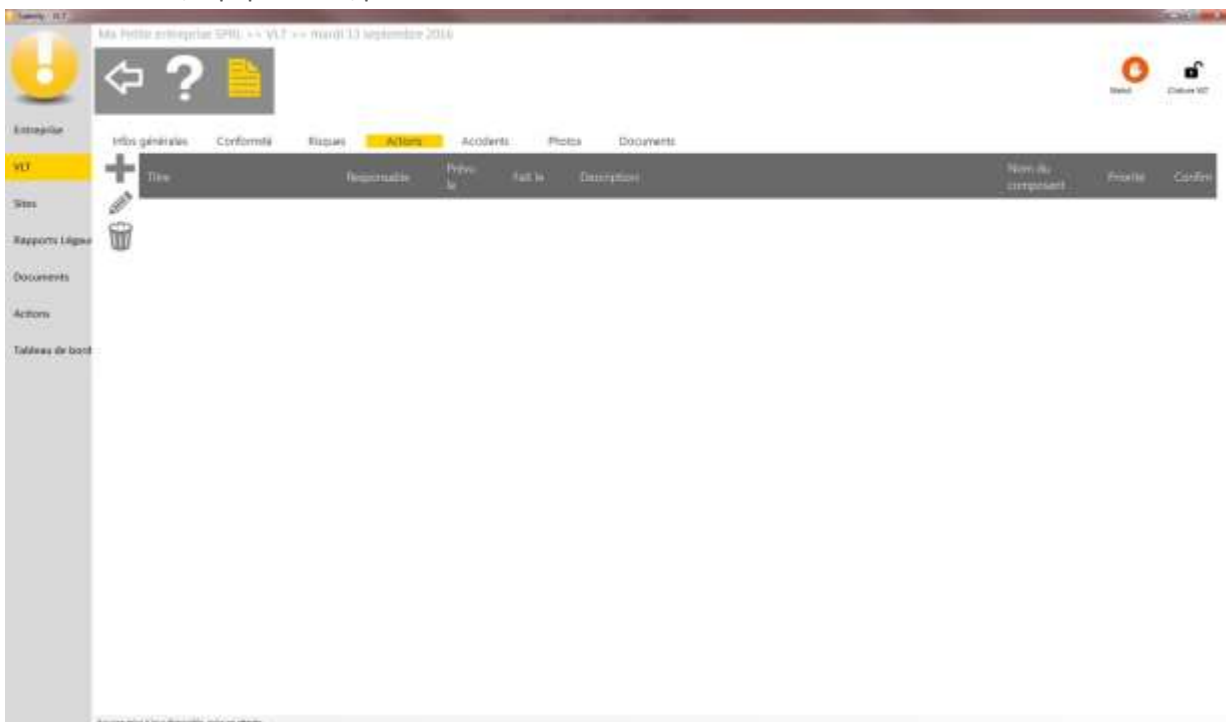
Pour compléter l'analyse du risque ajouté, complétez les différents champs ainsi que l'évaluation (Risque (description) - Catégorie (accidents, charge psychosociale, santé, hygiène, ...) - La mesure de prévention correspondante - Le type de composant associé au risque : un équipement, une zone, une tâche ou un produit dangereux - Le nom du composant - La catégorie du scénario d'exposition (utilisateur, personne présente dans la zone, maintenance, ...) - L'effet, la fréquence et la probabilité (initiale et résiduelle)

Le risque ainsi créé sera rapporté sur l'élément concerné, dans le module correspondant.



### 3.6. Actions

Cet onglet reprend l'ensemble des actions liées aux Zones/équipements/produits... planifiées par l'entreprise sur le site concerné. De la **même façon que pour les risques**, vous pourrez éditer, supprimer et créer de nouvelles actions liées aux zones/équipements/produits...



Pour créer une action, suivez les étapes suivantes :

- Définir le titre, la date et une description détaillée de l'action
- Renseigner la date de création et une date prévisionnelle de réalisation
- Définir un responsable et un degré de priorité



- Lier l'action à un élément (zones/équipements/produits/tâches/fonction...): Par exemple, si l'action à créer porte sur votre installation électrique, vous devez la lier au composant « installation électrique » correspondant.



Titre:  Prévu le:

Création:  Fait le:

Description:

Responsable:

Commentaire:

Composant:

Nom:

Priorité:

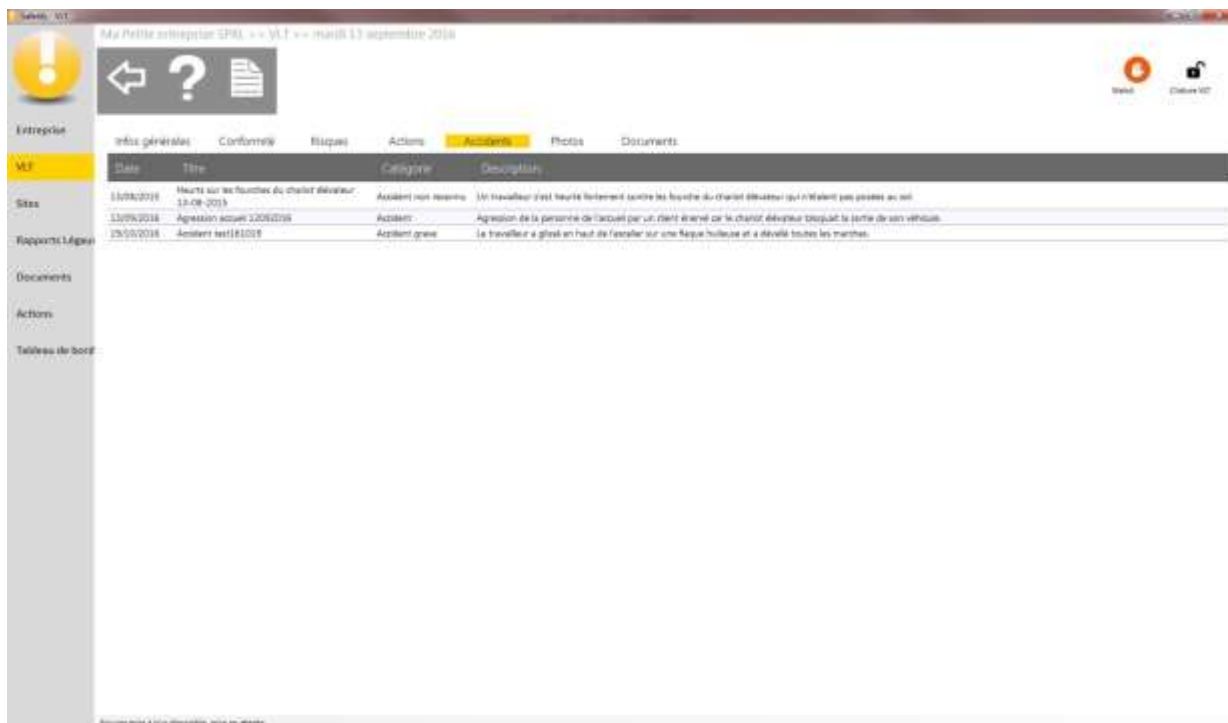
OK ↩

Si l'action a été mise en place (ex : lors d'une VLT précédente), il suffit de cliquer sur « réalisée le », et renseigner la date de réalisation.

### 3.7. Accidents

Cet onglet reprend la liste des accidents/incidents/situations dangereuses enregistrés pour le site concerné.

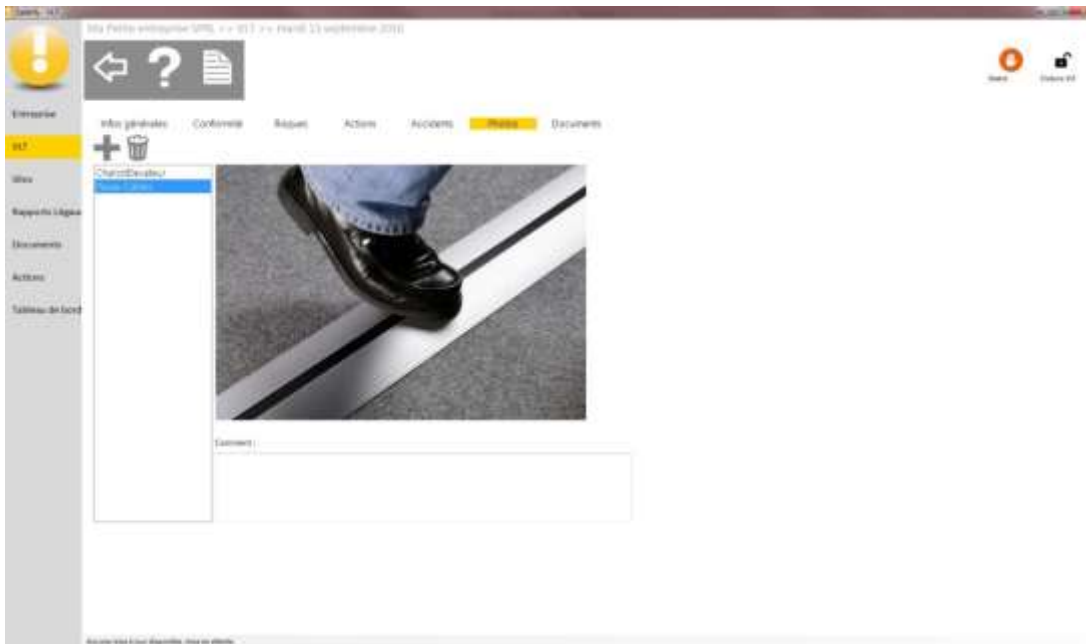
Ces informations seront utiles au visiteur d'entreprise pour son audit : il sera ainsi sensibilisé aux différents éléments ayant généré un sinistre.



VLT	Date	Titre	Catégorie	Description
Sites	11/08/2018	Heurts sur les fourchettes du chariot élévateur.	Accident non recensé	Un travailleur s'est heurté fortement contre les fourchettes du chariot élévateur qui n'était pas guidé au sol.
Rapports Légers	11/08/2018	Agression accident 1206/2018	Accident	Agression de la personne de l'accord par un client ébriéré par le chariot élévateur dépassant la partie de son véhicule.
Documents	19/05/2018	Accident test181019	Accident grave	Le travailleur a glissé en haut de l'échelle sur une Raque huileuse et a dévalé toutes les marches.

### 3.8. Photos

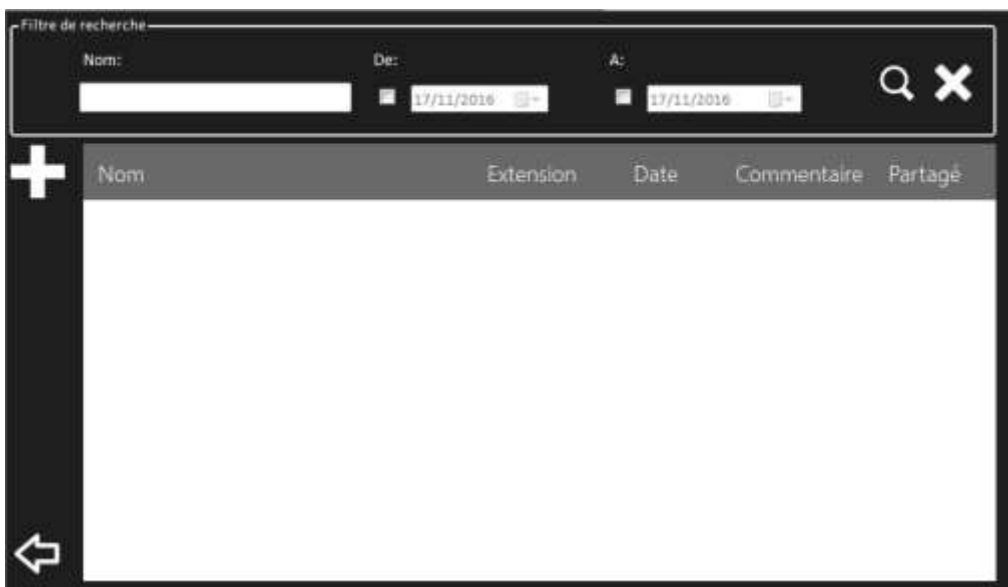
L'onglet photos permet de charger les photos prises lors de la VLT et de les commenter afin de documenter le rapport de visite.



### 3.9. Documents

Ce module permet au visiteur de l'entreprise d'importer des documents liés à la VLT, ceux-ci viendront s'ajouter à la base documentaire.

Vous pourrez ajouter un document (depuis l'ordinateur du visiteur), cliquez sur **+** ou accédez aux Templates en cliquant sur **🔍**



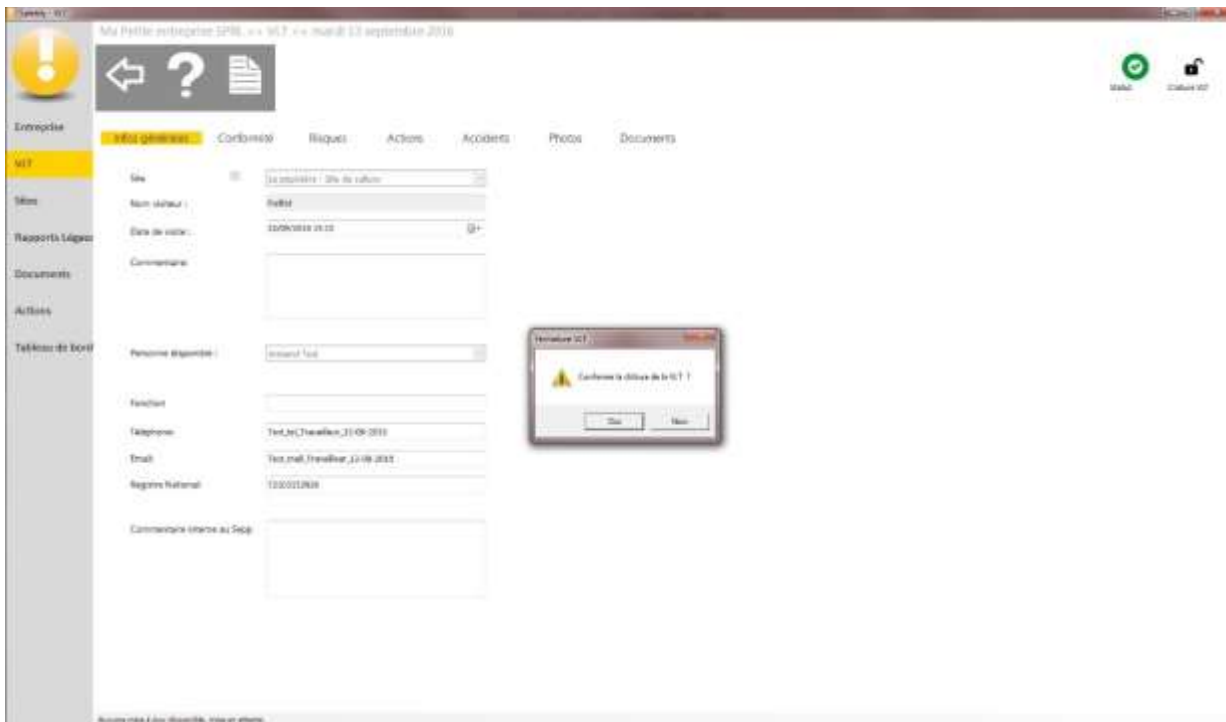



### 3.10. Clôture de la VLT et génération de l'avis stratégique

Pour clôturer la VLT il est conseillé de revenir sur le menu principal : Cela permet d'actualiser toutes les modifications effectuées et leurs liens entre les différents éléments.

Revenir sur le module VLT et ouvrir la VLT en cours. Enfin, cliquer sur le cadenas en haut à droite et confirmer dans la boîte de dialogue qui s'ouvre par la suite.


**À ce stade, il nous paraît IMPORTANT de rappeler qu'une fois la VLT clôturée, une copie est immédiatement enregistrée et aucune modification ne peut plus être effectuée. Une VLT peut être réouverte à condition de disposer du droit de réouverture (CP-SEPP (unlock))**




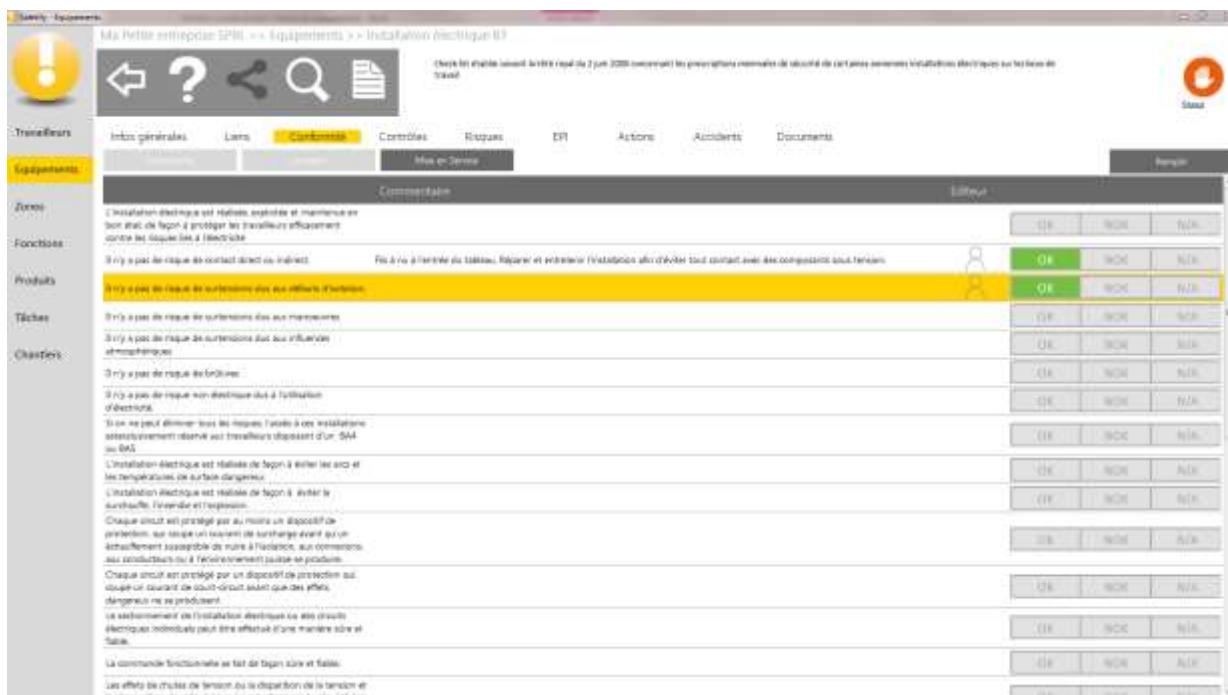
Une fois la VLT clôturée, vous pourrez générer le rapport de visite (avis stratégique) au format Word en appuyant sur le bouton « rapport » 


### 3.11. Visite de lieu travail suivante (VLT N+1)

SAFETIFY permet de garder un historique des visites des lieux de travail effectuées sur un site. Cet historique offre la possibilité de suivre les Non-conformités ainsi que les actions mises en œuvre pour les corriger.

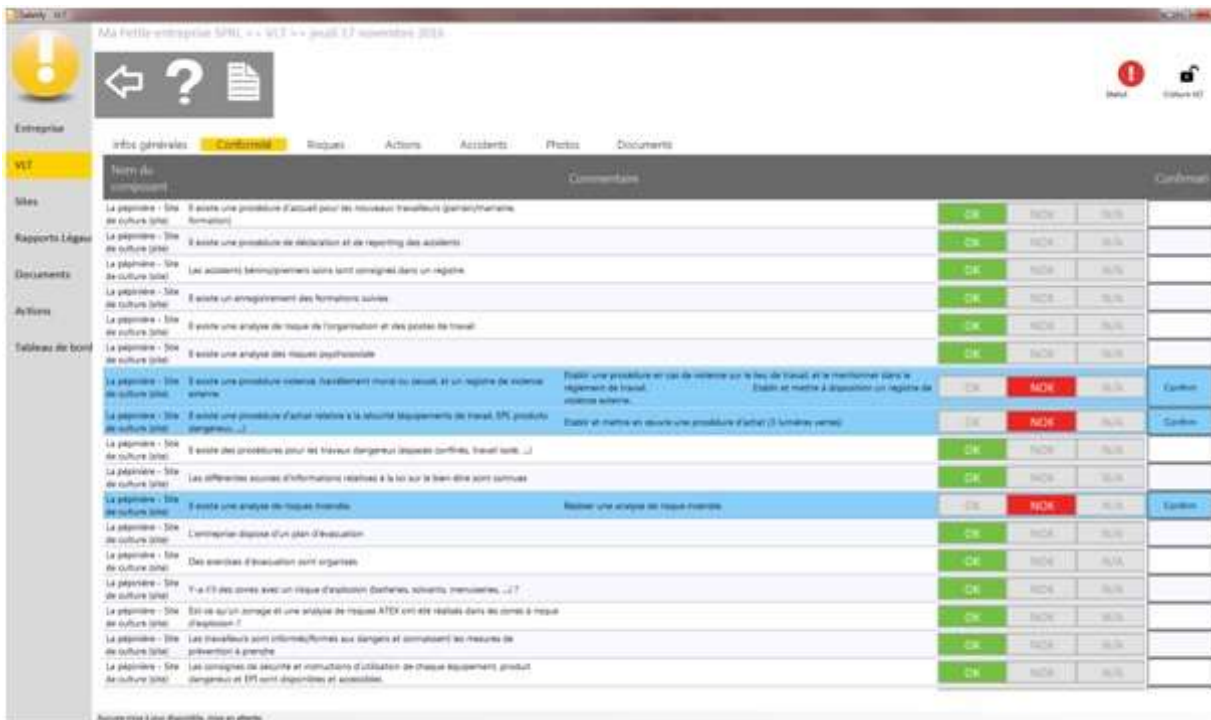
En effet, supposons que le visiteur relève des Non-conformités liées à un équipement lors d'une première visite (VLT1). Ces remarques se retrouvent marquées dans le module « équipements », par un pictogramme , [comme mentionné précédemment](#).

Le CP-SIPP pourra donc corriger et modifier les NC (module équipement >> conformité) après avoir mené à bien les actions adéquates. Ces modifications apparaîtront marquées par un pictogramme 



Statut	Commentaire	Action
OK	L'installation électrique est réalisée, exploitée et maintenue en bon état de façon à protéger les travailleurs efficacement contre les risques liés à l'électricité.	
OK	Il n'y a pas de risque de contact direct ou indirect. Fil à nu à l'intérieur du tableau. Réparer et entretenir l'installation afin d'éviter tout contact avec des composants sous tension.	
OK	Il n'y a pas de risque de surtension due aux réflexions d'onde.	
OK	Il n'y a pas de risque de surtension due aux manœuvres.	
OK	Il n'y a pas de risque de surtension due aux influences électromagnétiques.	
OK	Il n'y a pas de risque de brûlures.	
OK	Il n'y a pas de risque non électrique due à l'utilisation d'électrons.	
OK	Il ne se peut éliminer tout les risques liés à ces installations adéquatement identifié aux travailleurs dépassant d'un DM ou 60V.	
OK	L'installation électrique est réalisée de façon à éviter les arcs et les températures de surchauffe.	
OK	L'installation électrique est réalisée de façon à éviter le surchauffe, l'incendie et l'explosion.	
OK	Chaque circuit est protégé par au moins un dispositif de protection, qui limite un courant de surcharge avant qu'un échauffement susceptible de mener à l'incendie, aux dommages aux conducteurs ou à l'échauffement puisse se produire.	
OK	Chaque circuit est protégé par un dispositif de protection qui évite un courant de court-circuit avant que des effets dangereux ne se produisent.	
OK	Le schématisation de l'installation électrique ou des circuits électriques individuels peut être effectué d'une manière sûre et fiable.	
OK	La commande fonctionnelle se fait de façon sûre et fiable.	
OK	Les effets de chutes de tension ou la disparition de la tension et les conséquences de celle-ci sont maîtrisées de façon sûre et fiable.	

Lors de la VLT suivante (VLT2), le visiteur pourra vérifier les changements/modifications apportées suite aux remarques/NC relevées lors de la précédente VLT. Pour faciliter ces vérifications, les éléments modifiés apparaîtront surlignés en bleu.



	Nom du composant	Commentaire	Conformité			
Titres	La présence - Site de culture (Site)	Il existe une procédure d'accueil pour les nouveaux travailleurs (parcours/marques formation)	OK	NOK	N/A	
	La présence - Site de culture (Site)	Il existe une procédure de débriefing et de reporting des accidents	OK	NOK	N/A	
Rapports Légals	La présence - Site de culture (Site)	Les accidents (blessure) sont bien consignés dans un registre	OK	NOK	N/A	
	La présence - Site de culture (Site)	Il existe un enregistrement des formations suivies	OK	NOK	N/A	
Documents	La présence - Site de culture (Site)	Il existe une analyse de risque de l'organisation et des postes de travail	OK	NOK	N/A	
	La présence - Site de culture (Site)	Il existe une analyse des risques psychosociaux	OK	NOK	N/A	
Actions	La présence - Site de culture (Site)	Il existe une procédure externe (établissement marchand ou local), et un registre de sécurité externe	OK	NOK	N/A	Confirmer
	La présence - Site de culture (Site)	Il existe une procédure d'accueil relative à la sécurité (équipements de travail, SNC, produits dangereux, ...)	OK	NOK	N/A	Confirmer
Tableaux de bord	La présence - Site de culture (Site)	Il existe des procédures pour les travaux dangereux (travaux confinés, travail sous ...)	OK	NOK	N/A	
	La présence - Site de culture (Site)	Les différentes sources d'informations relatives à la loi sur le bien-être sont connues	OK	NOK	N/A	
	La présence - Site de culture (Site)	Il existe une analyse de risque thermique	OK	NOK	N/A	Confirmer
	La présence - Site de culture (Site)	Comprendre depuis d'un plan d'évacuation	OK	NOK	N/A	
	La présence - Site de culture (Site)	Des exercices d'évacuation sont organisés	OK	NOK	N/A	
	La présence - Site de culture (Site)	Y a-t-il des zones avec un risque d'avalanches (barrières, supports, membranes, ...)?	OK	NOK	N/A	
	La présence - Site de culture (Site)	Est-ce qu'un sondage et une analyse de risque ATEX ont été réalisés dans des zones à risque d'explosion ?	OK	NOK	N/A	
	La présence - Site de culture (Site)	Les travailleurs sont informés/formés aux dangers et comprennent les mesures de prévention à prendre	OK	NOK	N/A	
	La présence - Site de culture (Site)	Les consignes de sécurité et instructions d'utilisation de chaque équipement, produit dangereux et EPI sont disponibles et accessibles	OK	NOK	N/A	

Le visiteur pourra donc vérifier ces changements et confirmer la mise en conformité suite aux actions entreprises.

En clôturant la « VLT », comme décrit dans le chapitre 3.10, SAFETIFY génère des boîtes de dialogue pour confirmer la validation des modifications effectuées.

